



ZERTIFIKAT

Schweißen von Schienenfahrzeugen und
-fahrzeugteilen nach DIN EN 15085-2

ZE-16083-01-00-EN15085-2016.0206.001

DVS ZERT bescheinigt hiermit, dass das Unternehmen

Mirolavské strojířny, s.r.o.
Kostelní 222/40
671 72 Miroslav
Tschechische Republik

den Nachweis erbracht hat
Schweißarbeiten für den Geltungsbereich

DIN EN 15085-2 Zertifizierungsstufe CL1

in dem auf der Rückseite angegebenen Umfang zu erfüllen.

Gültigkeit: 08.06.2016 bis 07.06.2019

Düsseldorf, 08.06.2016
Ausstellungsort und -datum

Dipl.-Ing. Flegl
Leitender Betriebsprüfer

Dipl.-Ing. Gurschke
Leiter der Zertifizierungsstelle

Geltungsbereich zum Zertifikat

ZE-16083-01-00-EN15085-2016.0206.001

Geltungsbereich:

Schweißprozess nach DIN EN ISO 4063	Werkstoffgruppe nach CEN ISO/TR 15608	Abmessungen	Bemerkungen
131	23	t = 1 - 8 mm	BW
	23	t = 1.5 - 12 mm	FW
135	1.1	t = 2 - 48 mm	FW
	1.2	t = 2 - 16 mm	BW
	1.2	t = 2 - 18 mm	FW
	8	t = 1.5 - 2.5 mm	BW
	8	t = 1.5 - 14 mm D >= 25 mm	FW
141	23	t = 1 - 16 mm	BW
	23	t = 3 - 24 mm	FW
	8	t = 1 - 3 mm	-
21	1.1	t = 1.5 mm	-
	8	t = 1 - 2 mm	-
783	8	D = 8 mm	-
786	22	D = 3 - 6 mm	-

Anwendungsgebiet:

- Neubau von Bauteilen und Komponenten für Schienenfahrzeuge
- kein Einkauf geschweißter Bauteile

Verantwortliche

Schweißaufsichtsperson(en): Dipl.-Ing. Tomáš Pribyl (IWE) geb.: 03.08.1980

Gleichberechtigte(r)

Vertreter: Rostislav Krecek (IWT) geb.: 18.11.1974

Vertreter: Zdenek Tesar (IWP) geb.: 25.10.1963

Bemerkungen: weitere Betriebsstätte:
Nádražní 508/58 in 671 72 Miroslav, Tschechische Republik

Registrierung OR EN15085: DVSZERT/15085/CL1/206/0/16

Allgemeine Bestimmungen:

Es gelten die Bedingungen nach der Norm DIN EN 15085-2:2008, Pkt. 7.

Es gelten die Allgemeinen Geschäftsbedingungen der DVS ZERT GmbH in der jeweils aktuell gültigen Fassung.