

Certifikační orgán č.3110 akreditovaný ČIA dle ČSN EN ISO/IEC 17065:2013
vydává

CERTIFIKÁT

č. C1-169/1515 C0 Z1
pro proces svařování podle ČSN EN ISO 3834-2 + ČSN EN ISO 14554-1
pro

Miroslavské strojírny, s.r.o.

Sídlo společnosti: Kostelní 222/41, 671 72 Miroslav
IČ: 607 30 471

pro provoz:
Kostelní 222/41, 671 72 Miroslav
Nádražní 508/58, 671 72 Miroslav

Společnost prokázala shodu s normou

ČSN EN ISO 3834-2:2006

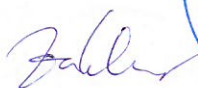
a

ČSN EN ISO 14554-1:2014

Nedílnou součástí certifikátu je příloha č. 1

Platnost certifikátu do: 1.7.2020
Místo a datum vydání: Praha 12.9.2016

za certifikační orgán:
Ing. František Zakhar - VCO



Výsledek certifikace se týká pouze předmětu posuzování.
Platnost certifikátu je podmíněna pravidelným dozorem.
Tento dokument nahrazuje vydání ze dne 24.8.2015 a je možné jej reprodukovat pouze jako celek.

Příloha č. 1 k certifikátu č. C1-169/1515 C0 Z1

1. Druh produktu: **Díly železničních kolejových vozidel**
2. Produktové normy nebo norma alternativní: **DIN EN 15085 část 1–5**
3. Skupiny základních materiálů (podle CEN ISO/TR 15608): **1, 8, 22, 23**
4. Procesy svařování a příbuzné procesy (dle EN ISO 4063): **131, 135, 141, 21, 783, 786**
5. Odpovědní pracovníci svářečského dozoru:

jméno	kvalifikace / č. diplomu	Pracovní funkce / úroveň znalostí dle ČSN EN ISO 14731 čl. 6.2
Tomáš Příbyl, Ing.	IWE / CZ 10046	Odpovědný svářečský dozor / a)
Rostislav Křeček	EWT / CZ 03021	Zástupce svářečského dozoru, smluvní / b)
Zdeněk Tesař	IWP / CZ 09015	Zástupce svářečského dozoru / c)

6. Rozsahy oprávnění - podle platných WPAR, WPQR a certifikátů svářečů se zkouškou podle ČSN EN 287-1 / ČSN EN ISO 9606-1, ČSN EN ISO 9606-2 a operátorů podle ČSN EN ISO 14732

Proces svařování dle ČSN EN ISO 4063	Materiálová skupina dle CEN ISO/TR 15608	Rozsah tloušťek t a průměrů D /mm/	Druh svaru a poznámky
131	23.1	t 1 – 8	BW
		t 1,5 – 12	FW
135	1.1	t 12 – 48 / t 2 – 4	FW
	1.2	t 2 – 16	BW
		t 2 – 18	FW
	8.1	t 1,4 – 5,2 t 1,4 – 16; D ≥ 25	BW FW
141	8.1	t 1 – 3	BW, FW
	23.1	t 1 – 16	BW
		t 1 – 24	FW
21	1.1	t 1+1,5; t 2+2	
	1.1 + 1.2	t 1 + t 8	
	8.1	t 1,5+1,5	
783	8.1	M8	svorníky: (materiály skupiny 1, 2.1, 8)
		t ≥ 2	plech
786	1.1	M3 – M6	svorníky: (materiály skupiny 1 až 6, 8, 11.1)
		t ≥ 0,6	plech
	8.1	M3 – M6	svorníky: (materiály skupiny 1 až 6, 8, 11.1)
		t ≥ 0,6	plech
22.3	22.3	M3	svorníky: (materiály skupiny 21, 22)
		t ≥ 0,5	plech

Platnost certifikátu do: 1.7.2020

Místo a datum vydání: Praha 12.9.2016

za certifikační orgán:

Ing. František Zakhar - VCO