

Certifikační orgán č.3110 akreditovaný ČIA dle ČSN EN ISO/IEC 17065:2013

vydává

# CERTIFIKÁT

č. CL1-001/1701 Z1

pro proces lepení podle DIN 6701-2  
pro společnost

## Miroslavské strojírný, s.r.o.

Sídlo společnosti: Kostelní 222/41, 671 72 Miroslav  
Provozovny: Hala D1 – Kostelní 222/41, 671 72 Miroslav a Hala D10 – 671 71 Hostěradice  
IČ: 607 30 471

Výše uvedená společnost prokázala shodu s normou

## DIN 6701-2:2015

### Třída lepených spojů A2

Nedílnou součástí certifikátu je příloha č. 1

Platnost certifikátu do: 15.06.2020  
Platnost certifikátu od: 17.10.2017  
Změněno dne: 23.04.2018  
Datum vydání: 23.04.2018



  
Ing. František Zakhar  
vedoucí certifikačního orgánu

Výsledek certifikace se týká pouze předmětu posuzování, s aplikací certifikačního schématu dle ČSN EN ISO/IEC 17067:2014, schéma č.6.

Platnost certifikátu je podmíněna pravidelným dozorem.

Tento dokument nahrazuje vydání ze dne 17.10.2017 a je možné jej reprodukovat pouze jako celek.

Příloha č. 1 k certifikátu č. CL1-001/1701 Z1

1. Druh / typ výrobku: **Díly kolejových vozidel třídy A2**
2. Výrobní normy: **DIN 6701 část 1 - 4**
3. Rozsah platnosti procesu lepení
- 3.1 Rozsah dle kódů DIN 6701-2:2015 Příloha A

|                               |            |
|-------------------------------|------------|
| Hlavní funkce lepených spojů: | D, S, L    |
| Předúprava metody:            | -          |
| Výrobní metody:               | SO, HU, TK |
| Zkušební metody:              | DT, NDT    |
| Stupeň mechanizace:           | M          |

3.2 Rozsah použití

|   |    |
|---|----|
| Návrh                                     | -  |
| Plánování procesu                         | A2 |
| Výroba                                    | A2 |
| Opravy                                    | -  |
| Manipulace a montáž dílů pro lepení spojů | -  |
| Pověření výrobou třetí strany             | -  |

3.3 Rozsah a omezení certifikace

|   |
|---|
| Klasifikované lepení se provádí na pracovišti „D1“ a „D10“                                    |
| Při prvním klasifikovaném lepení v třídě A2 informovat certifikační orgán k dozorovému auditu |

4. Odpovědní pracovníci dozoru lepení

| Jméno          | datum narození | kvalifikace /<br>č. diplomu         | pracovní funkce / stupeň<br>kvalifikace |
|----------------|----------------|-------------------------------------|---|
| Ing. Jiří Ruml | 16.11.1983     | EAE<br>D-KTZ-52531-3309-160211-4317 | Odpovědný dozor lepení / 1              |
| Andrea Novotná | 26.12.1982     | EAE<br>D-KTZ-52531-3301-140704-3752 | Dozor lepení / 2                        |

Platnost certifikátu do: 15.06.2020  
Platnost certifikátu od: 17.10.2017  
Změněno dne: 23.04.2018  
Datum vydání: 23.04.2018



  
Ing. František Zakhar  
vedoucí certifikačního orgánu