



DB Systemtechnik GmbH
Oberflächen- und Fügetechnik TT.TVI 33
Bahntechnikerring 74
14774 Brandenburg-Kirchmöser
www.db-systemtechnik.de

<u>Beschichterqualifikation</u> für Pulverbeschichter entsprechend DBS 918 340 Innen- und Außenbereich Aluminium	
Finalproduzent: Miroslavske strojirny, s.r.o. Kostelní 222 CZE - 671 72 Miroslav	
<u>Produkt:</u>	Pulverbeschichtete Aluminiumteile mit: - qualifiziertem Pulver nach DBS 918 340 Vorbehandlung: - Beizentfettung + Passivierung
<u>Geltungsbereich:</u>	Innen- und Außenbereich von Schienenfahrzeugen der DB AG.
<u>Geltungsdauer:</u>	Die Geltungsdauer der Beschichterqualifikation beträgt 5 Jahre, von März 2025 bis Februar 2030.
<u>Anwendungsbereich:</u>	Beschichtung von Schienenfahrzeugkomponenten aus Aluminium für den Innen- und Außenbereich von Schienenfahrzeugen der DB AG. Bei der Auswahl des Pulvers ist grundsätzlich die Unterscheidung zwischen technischem und dekorativem Pulver anhand des Einbauortes zu beachten.
<u>Qualifikationsgrundlage:</u>	Geprüfte Vorbehandlung: - Beizentfettung mit Bonderite C-IC ST u. Bonderite C-AD0555 (Henkel) - Passivierung mit Bonderite M-NT 400 (Henkel) Zulassungen/Prüfberichte/Statements: - QIB - Firmenzulassung - Nr.: 085 - Prüfbericht IFO-44025 des IFO v. 17.07.2024
<u>Schichtdicken</u>	Je nach DB zugelassenem Pulverlack.
<u>Qualitätssicherung:</u>	Der Finalproduzent gewährleistet für jede Lieferung die der Beschichterqualifikation zu Grunde gelegten Kennwerte nach DBS 918 340.

Kirchmöser, den 23.01.2025



DB Systemtechnik GmbH | Sitz: Minden | Registergericht: Bad Oeynhausen
HRB 12643 | USt-IdNr.: DE 278 387 628 | Vorsitz des Aufsichtsrats: Dr. Daniela Gerd tom Markotten
Geschäftsführung: Dr. Hiie-Mai Unger (Vorsitz), Stefan Schneider, Christoph Kirschinger
Bankverbindung: Postbank Berlin | BIC/Swiftcode: PBNKDEFF | IBAN: DE74 1001 0010 0061 1711 06

Nähere Informationen zur Datenverarbeitung im DB-Konzern finden Sie hier: www.deutschebahn.com/datenschutz



Direkt zu DB Systemtechnik
Oberflächentechnik